

## Alors vous allez faire quoi ?

Comme on prend de bonnes résolutions en début d'année, en prenant ses proches à témoin, nous vous proposons de nous faire part de vos engagements pour le climat, dans un ou plusieurs des domaines présentés dans les pages précédentes. Nous connaissons ainsi les secteurs les plus susceptibles d'évolution. L'ALE sera à vos côtés pour concrétiser vos projets.

Le 26 septembre dernier, pendant le festival de marionnettes, le collectif Alternatiba a réalisé un sondage sous forme de vote. Des femmes et des hommes « sandwich » du collectif déambulaient dans les rues pour interpeller les festivaliers sur les changements de comportement qu'ils étaient prêts à faire pour limiter leur impact sur le climat. L'analyse des résultats a montré que la mobilité arrive en tête des intentions. **Laisser la voiture au garage !** Un message à faire passer auprès de nos élus. Les citoyens sont prêts à utiliser des moyens de transport alternatif, il faut les y aider.



**L'opération se poursuit.** Nous vous invitons à remplir le bulletin ci-dessous et à nous le faire parvenir. Vous pourrez le déposer à l'ALE ou nous l'envoyer par voie postale, au 17 rue Irénée Carré.

**Le climat change et vous ?**  
Qu'allez-vous changer ?

**ALTERNATIBA Ardennes**

Collectif pour les alternatives au changement climatique

**Je m'engage à :**

*Lasst uns das system ändern, nicht das klima!*  
*Verander het systeem niet het klimaat!*  
*Change the system, not the climate!*  
*Cambienos el sistema, no el clima!*

### Quelques propositions pour vous aider (liste non exhaustive) ...

- Faire mes courses à pied ou à vélo
- Utiliser davantage les transports en commun
- Isoler ma maison
- Changer ma vieille chaudière
- Améliorer la régulation de mon chauffage
- Installer des coupe-veilles
- Passer en électricité 100 % renouvelable
- Acheter « durable » et économe, si possible recyclé (pensez aux ressourceries)
- Manger plus souvent local, bio et moins de viande
- Soutenir des associations engagées pour le climat
- Investir dans des projets EnR citoyens



### Des produits locaux, bios, de saison, en vente directe

Chemin du Vivier Guyon  
Petite Brasserie Ardennaise  
08000 Charleville-Mézières  
<http://www.comptoirspaysans.org/charleville-mezieres-08-bio>



Agence Locale de l'Énergie et du Climat  
Association loi 1901 à but non lucratif, pour les économies d'énergie et le développement des énergies renouvelables  
17, rue Irénée Carré, 08000 Charleville-Mézières  
23A, rue André Dhôtel, Pôle des Vieux Moulins, 08130 Attigny  
tél : 03 24 32 12 29 - mél : [infos@ale08.org](mailto:infos@ale08.org) - [www.ale08.org](http://www.ale08.org)

Avec le soutien de :



# Lettre d'info n°11- Novembre 2015

## Édito

Actualité oblige, cette lettre est dédiée au climat. Mais nous n'allons pas pour la nième fois vous faire part des risques liés au changement climatique et de l'urgence à agir. Vous qui recevez régulièrement la lettre d'info et les brèves de l'ALE vous ne pouvez pas être passés à côté. En revanche, ce que vous pouvez avoir négligé c'est votre rôle: en tant que citoyen, technicien ou responsable politique. Rien ne se fera sans vous. A l'occasion

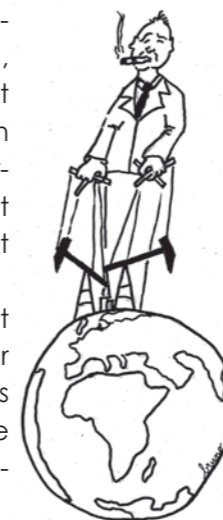
de la **Conférence sur le Climat (COP21)**, l'ALE relaye la campagne « Le Climat change et vous ? » et vous propose un « contrat ». Vous prenez l'engagement moral de réaliser un changement significatif dans vos habitudes. Pour vous aider, des propositions d'actions ...

La résistance au changement est parfois irrationnel. Pourtant, celui-ci peut-être bénéfique. Il est de toute façon inévitable, alors anticipons. A vous de jouer ! Il n'y a pas de geste insignifiant.

## Soyez le changement que vous voulez voir dans le monde ... Gandhi

Se développer au point de modifier notre climat et mettre en péril notre survie. C'est quoi notre problème à nous les humains ? Peut-être aurions nous dû rester des singes comme le suggère le climatologue Gaël Derive dans son dernier ouvrage ? Mais l'évolution s'est poursuivie ...

La feuille de route nationale consiste à réduire de 20 % d'ici à 2020 nos émissions de gaz à effet de serre (GES), par rapport à 1990, conformément au paquet énergie/climat de l'Union Européenne. La loi de transition énergétique votée cette année prévoit une réduction de 40 % d'ici 2030 et 75 % d'ici 2050 (le fameux facteur 4). Toutefois, la question climatique doit être traitée à l'échelle mondiale. Pour contenir le réchauffement en dessous de 2°C, les pays doivent s'entendre pour laisser les 2/3 des ressources fossiles dans le sous-sol. Pas gagné ...



**"Je sais maintenant que la planète terre est plus petite que ce que l'on peut imaginer. Et que nos actions ici au nord ont un impact majeur là-bas, au sud. Prépare toi à des bouleversements climatiques majeurs chez toi, Karakawa. Je te rassure, ici, nous continuons à utiliser nos voitures et à surconsommer."**

Gaël Derive

### Vaincre la résistance au changement

C'est un vaste sujet d'étude en psychologie, notamment dans la sphère du travail. Le changement est perçu comme une menace contre laquelle la résistance est un moyen de défense. Admettre le changement climatique et y répondre ce n'est pas seulement changer ses habitudes, c'est aussi modifier ses re-

présentations d'un monde qui pouvait paraître jusqu'alors sans limite. A cette difficulté s'ajoutent les messages contradictoires qui nous parviennent, nous incitant tantôt à consommer, tantôt à nous réfréner. Un peu comme les publicités qui vous proposent des produits gras et salés et vous disent en même temps d'éviter de manger gras et salé !

**“ Au regard des enjeux climatiques, les transformations à réaliser sont nécessairement majeures et ne peuvent se concevoir comme de seuls ajustements des systèmes existants ”**

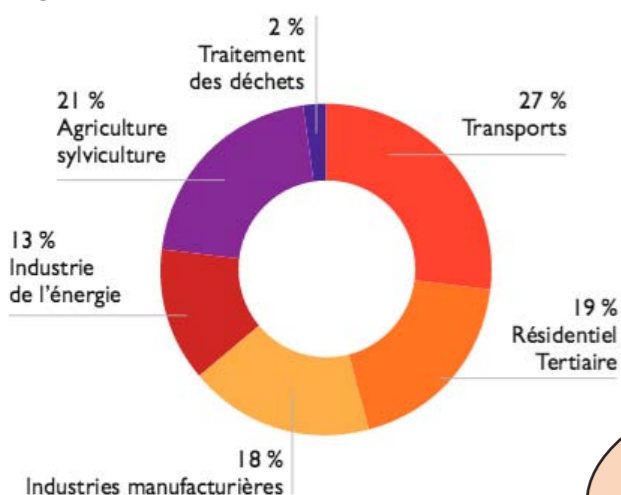
Bruno Lechevin  
Président de l'ADEME

Tous les échelons de la société jusqu'au citoyen doivent s'engager. Mais **l'efficacité requiert une volonté politique forte et de la cohérence**, de prendre de la hauteur et d'avoir une approche globale. Il s'agit de ne pas encourager des contraires: les aides à l'investissement dans les énergies fossiles et la transition énergétique :-)

# Spécial engagements COP21

Il y a des engagements plus ou moins ambitieux, contraignants, coûteux, mais nous pouvons tous faire quelque chose, élu, technicien ou citoyen. L'objectif ultime étant de réduire ses besoins dans tous les domaines. Si vous manquez d'idée, ce qui suit va vous aider. Et n'oubliez pas que le bonheur de l'âme est dans l'action.

## Les grands secteurs d'émission en France en 2009



Source: CITEPA, avril 2011

## Changer sa mobilité

### Transport: 27 % des émissions de GES

L'addiction à la voiture individuelle est une maladie qu'il va falloir soigner. Elle est responsable de plus de la moitié des émissions du secteur des transports.

Les citoyens, en avance sur les pouvoirs publics, ont déjà commencé à s'organiser (covoiturage, autopartage, renouvelé de l'usage du vélo). Un soutien fort permettrait cependant d'avancer plus efficacement.

Les différentes pistes à travailler simultanément et dans la complémentarité sont les suivantes:

- Les transports collectifs classiques
- Les mobilités actives (marche et vélo)
- Les mobilités partagées (covoiturage et autostop organisé)
- Les plans de déplacement d'entreprises
- L'intermodalité
- Le transport à la demande (TAD)
- Les déplacements évités (lutte contre l'étalement urbain, télétravail, téléconférences, conférences téléphoniques, pôles de services ...)

Toutes ces pistes de travail sont explicitées dans l'ouvrage « **Les solutions de mobilité soutenable en milieu urbain et périurbain** », publié par le Réseau Action Climat et la Fondation Nicolas Hulot, que l'ALE met à votre disposition.

**Prêt à faire un peu d'exercice ?**

## Améliorer son habitation

### Résidentiel et tertiaire: 19 % des émissions de GES

Nous avons tous des choses à améliorer dans notre habitation. Les moins avancés devront commencer par l'isolation (avec les conseils de l'ALE). D'autres remplaceront leur système de chauffage vétuste par un appareil performant, voire à énergie renouvelable. Certains n'ont plus qu'à peaufiner et entretenir, à mettre des coupe-veilles etc ...

### Quel est votre projet ?

#### Quelques chiffres

- Toiture sans isolation: 20 à 25 % de pertes
- 1°C de plus = 7 % d'énergie consommée en plus
- Chaudière vétuste: jusqu'à 40 % de consommation en plus
- Chaudière mal entretenue: +10 % de consommation
- Mauvaise régulation: + 10 à 25 % de consommation

## Modifier son alimentation

### Alimentation: 36 % des émissions de GES

L'alimentation est un secteur majeur d'émissions de gaz à effet de serre, du champs à l'assiette (production, transformation, transport, conservation, distribution, préparation, élimination des déchets). Pour réduire l'impact de ce poste il faut **encourager une agriculture peu émettrice**, en l'occurrence qui n'utilisent pas d'engrais de synthèse (agriculture biologique). Le contenu de l'assiette doit **se décaler vers le végétal**. L'élevage étant fortement émetteur de GES, il est souhaitable d'associer par exemple les légumineuses (pois, lentilles, haricots ...) et les céréales pour les apports en protéines.

Achetez des produits **frais, de saison et produits localement**, permet de réduire les émissions des postes transformation, transport, stockage, distribution ... tout en favorisant l'économie de votre région. Cerise sur le gâteau si vous faites vos courses à pied ou en vélo !

N'oublions pas la question du gaspillage alimentaire qui consomme inutilement des ressources et de l'énergie.

**Prêt à mettre moins de kilomètre et plus de végétaux dans votre assiette ?**

**Des restaurateurs** s'engagent dans l'opération « **Bon pour le climat** » pendant la COP 21. Ils proposent des plats et menus à faible émission de gaz à effet de serre. Frais, local, de saison, venez déguster !



Les partenaires à ce jour :

- **Lards des Mets** à Charleville-Mézières
- **Le Pichet** aux Ayvelles
- **La Ronde des Sens** à Sedan
- **Au Bon Vieux Temps** à Sedan
- **La Table de Sandorine** à Rethel
- **La Gourmandine** à Carignan
- **L'Auberge de Signy** à Signy-L'Abbaye

## Contribuer à la production d'EnR

Chaque projet compte, qu'il soit individuel ou collectif, car il permet de réduire la part des énergies fossiles et ainsi l'impact sur le climat.

Selon l'ambition et l'objectif il est possible d'initier:

- Des projets individuels « chez soi »: installer un appareil de chauffage au bois, un chauffe eau-solaire, des panneaux photovoltaïques ...
- Des projets individuels de plus grande ampleur: par exemple un agriculteur qui met en place une unité de méthanisation sur sa ferme ou un propriétaire de moulin qui met en service une turbine hydroélectrique ...
- Des projets collectifs par exemple en proposant à des voisins de partager les installations, les réseaux, les coûts et les bénéfices.
- Des projets de plus grande ampleur en mobilisant les acteurs d'un territoire, collectivités, entreprises, associations, particuliers, agriculteurs ... (voir plus loin le projet éolien des Ailes des Crêtes).

Il est bon de rappeler que **le développement des EnR doit être précédé ou accompagné d'une démarche de sobriété et d'efficacité énergétique**.

Installer des moyens de production, même renouvelables, et gaspiller l'énergie est un non sens.

**Etes-vous à l'initiative ou partenaire d'un projet de votre territoire ?**



Le village ALTERNATIBA 08 en juillet dernier

## Se libérer de l'injonction à consommer

### Production de biens de consommation: 18 % des émissions de GES

La stimulation du désir par la publicité et l'obsolescence programmée des biens de consommation conduisent à une surconsommation d'énergie et de matières premières. Nous devons apprendre à choisir ce qui est nécessaire, sobre en énergie, environnementalement et socialement acceptable.

Il est parfois possible de trouver ce que l'on cherche dans des ressourceries qui donnent une seconde vie aux objets. Au lieu de multiplier les équipements individuels, il est possible de les partager. Nous contribuons ainsi à réduire la part des émissions liées à nos biens de consommation.

**Prêt à résister à l'addiction ?**

## Passer à un fournisseur d'énergie 100 % renouvelable

Un fournisseur d'énergie 100 % renouvelable n'achète qu'à des producteurs d'énergie renouvelable et ne vend qu'à hauteur du volume acquis. Acheter de l'électricité 100% EnR représente un soutien fort à la filière renouvelable.

Enercoop est le seul fournisseur 100 % EnR dont la forme juridique (SCIC) favorise l'investissement des bénéficiaires dans l'objet de la structure (le développement des EnR) et limite la rémunération des associés. De plus, la production d'énergie est sur le territoire français.

Plus cher ? Un peu. Mais pour combien de temps ? Les prix de l'électricité n'ont cessé d'augmenter quand ceux d'Enercoop n'ont pas bougé depuis 10 ans. Et puis cela fait une raison de plus d'économiser l'énergie.

**Au fait, quel est votre fournisseur d'énergie ?**

Changer pour une électricité 100 % renouvelable dès aujourd'hui ? Réponse : Oui, c'est possible !



## Soutenir les initiatives

Les territoires sont pleins d'initiatives. Lors du passage du tour ALTERNATIBA à Sedan et Charleville-Mézières le 30 juillet dernier, une vingtaine d'associations qui s'inscrivent dans la lutte contre le réchauffement climatique ont été réunies dans un village associatif. Une belle convergence que chacun peut rejoindre ou soutenir par son adhésion.

**A quelle(s) association(s) avez-vous adhéré ?**

Il est également possible d'**investir dans des projets de production d'énergie renouvelable**, comme le projet éolien citoyen des Ailes des Crêtes, dont nous avons souvent parlé. Vous pouvez être partenaire du projet dès 100 € et prêter de l'argent sous forme de compte courant d'associé à un taux de l'ordre de 2 % (soit bien mieux qu'un livret d'épargne). Le lien : <http://ardennes-champagne.enercoop.fr/>



Le supermarché, temple de la (sur)consommation